



Pour le nettoyage des surfaces fortement souillées



- Détergent alcalin fort moussant très concentré en soude.
- 100% des ingrédients sont d'origine minérale ou végétale, formulé sans phosphates, phosphonates ni EDTA.
- Mousse collante et couvrante pour un meilleur temps d'action, se rince facilement.
- Dégrade rapidement les souillures cuites difficiles, fumées, suies... présentes dans les friteuses, fours, fumoirs, cuiseurs, blancheurs, marmites, hottes...
- Adapté à tous les canons et satellites de moussage, grâce à une viscosité plus faible qu'un alcalin fort classique.
- Recommandé en alternance avec un alcalin chloré sur les chaînes d'abattage pour améliorer la détergence sur les graisses crues figées.

- BASO® 300 SP dégraisse fortement grâce à sa forte teneur en soude. Il forme une mousse particulièrement couvrante pour un temps de contact très élevé. 100% des ingrédients sont d'origine minérale ou végétale, formulé sans phosphates, phosphonates ni EDTA.
- BASO AFM 300 SP dégrade rapidement les souillures cuites difficiles, fumées, suies... présentes dans les friteuses, fours, fumoirs, cuiseurs, blancheurs, marmites, hottes... Recommandé en alternance avec un alcalin chloré sur les graisses crues.
- BASO AFM 300 SP est adapté à l'utilisation sur toutes les surfaces courantes en IAA dans un protocole 5 phases.
- BASO AFM 300 SP est adapté à une utilisation avec tout matériel de moussage (Canon, satellite...).



1. Caractéristiques physico-chimiques :

Aspect	Liquide limpide brun
Densité	1,346 ± 0,005, 20°C. Ne peut être retenu comme unique critère de contrôle.
pH pur	> 13 (20°C)
pH à 1%	12,7 (20°C). Dans de l'eau distillée
Pouvoir séquestrant à 1%	
Viscosité, dynamique	35 mPa.s (20°C)
DCO	117,4 mg O2/g
Tension superficielle	30,5 mN/m
Phosphore	0 %
Azote	0 %
DDM	2 ans

2. Conditionnements :

Type conditionnement	Poids Net (kg)	Palettisation (Nb unités par palette)	Palette
Jerrican perdu jaune de 20L	27	28	80X120
Fût perdu PE bleu 200L	270	4	115X115
IBC perdu PE 1000L-DN50	1350	1	100x120

3. Mode d'emploi

Selon les conditions et le plan d'hygiène, procéder à un dégrossi et/ou un pré lavage des surfaces à l'eau chaude puis appliquer le produit dans les conditions suivantes :

Type d'utilisation	Application	Dosage (%)	Temps de contact	Température
Industries Agroalimentaires	Surface application par canon à mousse, satellite moyenne/haute pression ou brossage.	1 à 10%	5 à 15 min	Ambiante
	Surface application par circulation ou trempage (Cellules de cuisson, friteuses...)	1 à 20%	5 à 15 min	Ambiante à 90°C

Rincer abondamment avec de l'eau potable les surfaces traitées et matériels d'application.

Puis désinfecter si nécessaire.

Sur les zones très chaudes, il est recommandé de rincer rapidement. Ne jamais laisser sécher sur les surfaces.

4. Contrôle des concentrations

Prise d'échantillon : 10 ml. Indicateur coloré : Phénolphtaléine (indicateur TA).

Doser jusqu'à zone de virage avec : HCL N/5 puis noter le volume "V" en ml.

Résultat du test de concentration en % = Volume "V" x 0.2565.

5. Législations nationales :

Arrêté 19/12/13 et Règlement CE N°834/2007

Législations	Conforme
Pour le nettoyage des surfaces et objets en contact avec des denrées alimentaires selon l'arrêté du 19/12/13 modifiant l'arrêté du 08/09/99.	Oui
Conforme au cahier des charges du 28 décembre 2021 et complétant les dispositions des Règlements CE n° 2018/848 et 2021/1165 pour le nettoyage et la désinfection en industrie agroalimentaire et transformation biologique. (voir site www.inao.gouv.fr).	Oui

6. Matériel d'application

STOCKMEIER vous propose un large catalogue réunissant toute une gamme de matériel dédié à l'application et au stockage de nos produits, rétention, soutirage, transfert, dosage, moussage, pulvérisation... Demander un catalogue à votre technico-commercial ou écrivez-nous à baso@stockmeier.fr.



7. Conditions de stockage

Conserver dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Conserver dans l'emballage d'origine fermé. Conserver à l'abri de la lumière solaire directe. Conserver à l'écart des : Acides. Craint le gel.

Température de stockage : 0 – 30 °C.

8. Compatibilité avec les matériaux

Ce produit (dilué) est compatible avec les inox, PVC, Polyéthylène, Polypropylène, verre, caoutchouc.

Ce produit n'est pas compatible avec les matériaux sensibles aux alcalins, tels que: aluminium, acier galvanisé, laiton, cuivre, alliages, fonte, peinture...

En cas de doute, réaliser un essai préalable sur les surfaces à traiter avant application.

BASO® AFM 300 SP
Détergent alcalin fort moussant
HD11307

9. Consignes de sécurité

9.1 : Recommandations d'utilisation

Usage strictement réservé aux professionnels. Dangereux, respecter les précautions d'emploi. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit. Fiche de données de sécurité (FDS) sur demande. En cas d'urgence, contactez un centre anti-poison. L'emballage vide ne doit pas être réutilisé, il doit être éliminé en tant que déchet dangereux sous la responsabilité du détenteur de ce déchet.

N° UFI : V73F-071W-6S04-23GK.

9.2 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger, matières incompatibles, produits incompatibles

Se reporter aux chapitres 7.1, 7.2 et 8.2 de la fiche de données de sécurité.

10. Traitement des déchets

Se reporter au chapitre 13 de la FDS

11. Divers

Les fiches de données de sécurité sont envoyées par mail selon les dispositions réglementaires lors de l'expédition de nos produits. Elles sont également disponibles auprès de notre force de vente.

Les déclarations de ce document proviennent de sources que nous considérons être dignes de foi. Elles ne dédouanent pas l'utilisateur de procéder à ses propres contrôles et sont rédigées sur la base de nos connaissances à la date de rédaction. Il appartient à l'acheteur et à l'utilisateur final le cas échéant, de s'assurer seuls et en dernier lieu de l'adéquation du produit au regard de l'usage prévu par leur secteur d'activité et des dispositions législatives et réglementaires en vigueur. Litiges : Le tribunal de commerce de Rennes est seul compétent.